

物性参数  
Physical parameter

产品名称 Description	PA66GF50		牌号 Grade	FS302A		
颜色 Color	N	样品处理 handling	23℃、24h	测试环境: Environment	23℃、50%RH	
检测项目 Properties	单位 Unit	测试标准 Test method	测试条件: Test condition	物性指标 Physical Index	典型值 Typical values	
<b>物理性能 Physical property</b>						
密度 Density	g/cm <sup>3</sup>	ISO1183	-	1.6±0.02	1.6	
燃烧残余 Ignition Residue	%	ISO3451-1/A	-	50±2	50.8	
材料收缩率 Material Shrinkage Rate	%	ISO294-4	平行 Parallel	0.2±0.1	0.2	
			垂直 Vertical	0.6±0.1	0.6	
<b>热学性能 Thermal property</b>						
熔体流动速率 Melt Flow Index	g/10min	ISO1133	280℃, 2.16kg	15±3	16	
<b>机械性能 Mechanical property</b>						
拉伸强度 Tensile Stress at Break	MPa	ISO527	50mm/min	200±10	205	
断裂伸长率 Elongation at Break	%	ISO527	50mm/min	6±1	6	
弯曲强度 Flexural strength	MPa	ISO178	2mm/min	280±10	290	
弯曲弹性模量 Flexural Modulus	MPa	ISO178	2mm/min	9200±200	9300	
简支梁缺口冲击强度 Notched Impact Strength	kJ/m <sup>2</sup>	ISO179-1	-	15±3	16	
<b>燃烧性能 Flammability</b>						
UL 燃烧等级 Flame Retardancy	Class	UL-94	-	HB	HB	
<b>使用说明 Usage suggestions</b>						
建议烘干温度/时间Recommend drying temperature /time	-	℃/h	-	90-110/4-6	-	
建议注塑成型温度Recommend injection molding temperature	-	℃	-	260-290	-	

注：以上数据为典型值，仅供选材参考。

Note: The above data are typical, as reference only